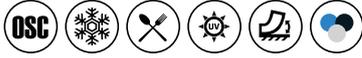




Verfügbare Veredelungen:



# Handstretchfolien

Sie dienen zur manuellen Fixierung der Ware auf Paletten. .

Stretchfolien von mehr als **20 µm** werden vor allem zur Absicherung schwererer Sortimente, wie etwa Ziegel, Pflastersteine oder Metallartikel genutzt. In der vollautomatischen Produktionslinie können die Stretchfolien in Kartons zu je 6 St. verpackt werden.



## Handfolien

Stärke	8-11 µm	12 µm	15-35 µm
Breite	250, 400, 450, 500 mm	250, 400, 450, 500 mm	250, 400, 450, 500 mm
Netto-Gewicht	0,7 - 4 kg	0,7 - 4 kg	0,7 - 4,5 kg
Dehnbarkeit	120% - 200%	150% - 250%	150% - 300%
Farbe	transparent	transparent	transparent, schwarz*, weiß*, blau**



## Handfolien

mit verlängertem Kern

Stärke	8-11 µm	12 µm	15-35 µm
Breite	400 mm	400 mm	400 mm
Netto-Gewicht	0,7 - 4 kg	0,7 - 4 kg	0,7 - 4,5 kg
Dehnbarkeit	120% - 200%	150% - 250%	150% - 300%
Farbe	transparent	transparent	transparent, schwarz*, weiß*, blau**



## Mini-Rap

Stärke	8-35 µm
Breite	100, 125 mm
Dehnbarkeit	120% - 250%
Farbe	transparent, schwarz*, weiß*, blau**

**Mini-Rap-Stretchfolie** ist eine hervorragende Alternative zu Klebeband. Sie wird zur Sicherung kleinerer Ladungen verwendet.



## Verfeinerungen:



### Frozen

Folien, die gegen Einwirkung von niedrigen Temperaturen beständig sind



### Food

Folien für Lebensmittel, mit denen sie direkt in Berührung kommen dürfen



### OSC (High Slip)

Folie von hoher Durchsichtigkeit, für dichte Lagerung von Produkten.



### UV

Das Material weist eine erhöhte Beständigkeit gegen UV-Strahlung auf



### High Cling

Erhöhtes Haftvermögen der Folie, diese Lösung ist für Konfektionierer bestimmt.



### Verdeckung des Produkts

Bunte Folien verdecken wirksam den Inhalts der Ladung.